

Abbiamo realizzato un nuovo carter motore per i ciclomotori Piaggio che consente il montaggio di un carburatore PHBG Ø 19 senza alcuna modifica alla linea originale del veicolo. Un accurato studio fluidodinamico del condotto di aspirazione ha portato a realizzare un nuovo pacco lamellare dalle dimensioni estremamente contenute che permette al motore di erogare una formidabile coppia unita ad un'elevata potenza massima. L'adozione di questo nuovo carter, permette ai nostri kit, di esprimere il notevole potenziale di cui dispongono. I carter vengono forniti in tre versioni a seconda del tipo di ciclomotore. Questo carter può essere utilizzato sia per montare cilindri originali oppure cilindri maggiorati: pistone Ø 41/43/46.

Smontare il vecchio motore e pulire accuratamente tutte le parti da riutilizzare compresi i nuovi carter, controllare che le parti da riutilizzare siano ancora in perfetta efficienza e nelle dovute tolleranze di usura. Montare due nuovi cuscinetti sull'albero motore, scaldare i nuovi carter con fiamma o in forno a 200° circa, inserire per primo l'albero motore completo con i cuscinetti nel carter lato accensione, posizionare la guarnizione di tenuta e montare il coperchio ancora caldo. (attenzione quando i carter sono a temperatura dette operazioni vengono effettuate senza nessuno sforzo)

Bloccare i carter con le viti in dotazione recuperando le vecchie per quelle mancanti; montare il paraolio. A bloccaggio avvenuto asportare con un raschietto le parti eccedenti di guarnizione facendo attenzione a non rovinare i piani di appoggio.

PACCO LAMELLARE

Alloggiare l'anello di tenuta OR nella valvola lamellare e posizionare quest'ultima nel carter con l'OR rivolto verso l'alto e con l'apertura dei petali rivolta verso il gruppo termico, bloccare la stessa inserendo la molla nella parte sottostante della valvola, con il raggio maggiore rivolto verso l'alto, posizionare la guarnizione ed il coperchietto bloccando con le tre viti in dotazione. Montare il gruppo termico perfettamente revisionato.

ISTRUZIONE MONTAGGIO ACCENSIONE

Per la versione con contatti, portare l'anticipo a mm. 2,2 prima del punto morto superiore oppure mm. 29 misurati sulla fascia del volano corrispondenti a 23,4° L'inizio di apertura dei contatti si deve avere in corrispondenza dei valori sopracitati con un'apertura dei contatti di 0,6 mm.

Per la versione con accensione elettronica la fase non necessita di nessuna messa a punto.

ISTRUZIONE MONTAGGIO MOTORE SUL TELAIO

Prima del montaggio del motore sulla moto, modificare il telaio lato destro come da disegno allegato; questa operazione diventa necessaria per dare la possibilità di effettuare le regolazioni della tensione cinghia e della carburazione. Montare i due piolini sul carter, fissare il filtro aria al carburatore e posizionare l'anello di tenuta OR nella sede del carburatore. Fatte queste operazioni, procedere al montaggio definitivo del motore sul telaio bloccando con le apposite viti; posizionare nella sua sede il gruppo carburatore filtro aria; fissare il carburatore inserendo dall'alto nei due piolini posti sul carter l'apposita forcellina; bloccare infine la vite posta nella parte superiore della forcellina. (ATTENZIONE: per facilitare l'operazione di montaggio e smontaggio del carburatore, la vite di regolazione del minimo deve essere svitata dal carburatore) Collegare il filo gas e aria in dotazione posizionando il comando aria sulla parte destra del manubrio. Se dal Vostro motore desiderate ottenere prestazioni superiori si consiglia il montaggio dei kit POLINI MOTORI disponibili in diverse cilindrate abbinata alle marmitte speciali reperibili in vari modelli. I nostri collaudi sono effettuati impiegando esclusivamente ricambi speciali POLINI MOTORI; solo così il meglio si trasforma in massimo. Per il montaggio e smontaggio della marmitta si raccomanda di non fare leva sulla parte terminante della stessa, ma fare leva con un cacciavite fra cilindro e il collare di scarico. Si raccomanda di usare esclusivamente prodotti e ricambi originali POLINI MOTORI e di seguire accuratamente le istruzioni sopra indicate per una buona resa e lunga durata del Vostro motore.

MODIFICA PER VERSIONE CON MISCELATORE

Sul carter destro è previsto il montaggio del miscelatore attuando le seguenti modifiche (vedi disegno C):

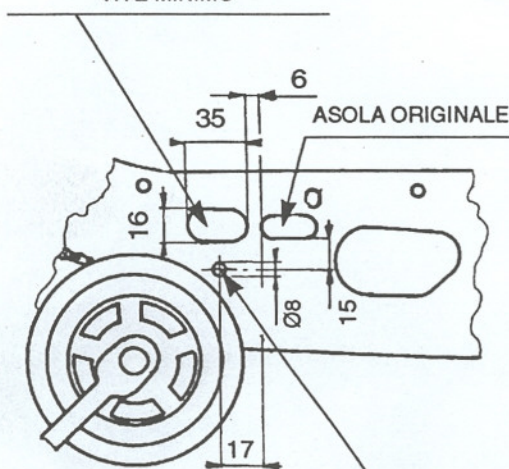
- 1) praticare un foro passante con punta da Ø 3
- 2) praticare un foro passante con punta da Ø 11
- 3) filettare i due fori di fissaggio pompa con maschio M6.

MODIFICA PER VERSIONE CON LAMPEGGIATORI

Sul carter sinistro è previsto il montaggio del regolatore di tensione attuando le seguenti modifiche (vedi disegno D):

- 1) praticare un foro passante con punta da Ø 19
- 2) praticare un foro passante con punta da Ø 2,5 e filettare con un maschio M3; oppure inserire una vite autofilettante.

ASOLA IN CORRISPONDENZA
VITE MINIMO



FORO IN CORRISPONDENZA
VITE ARIA

